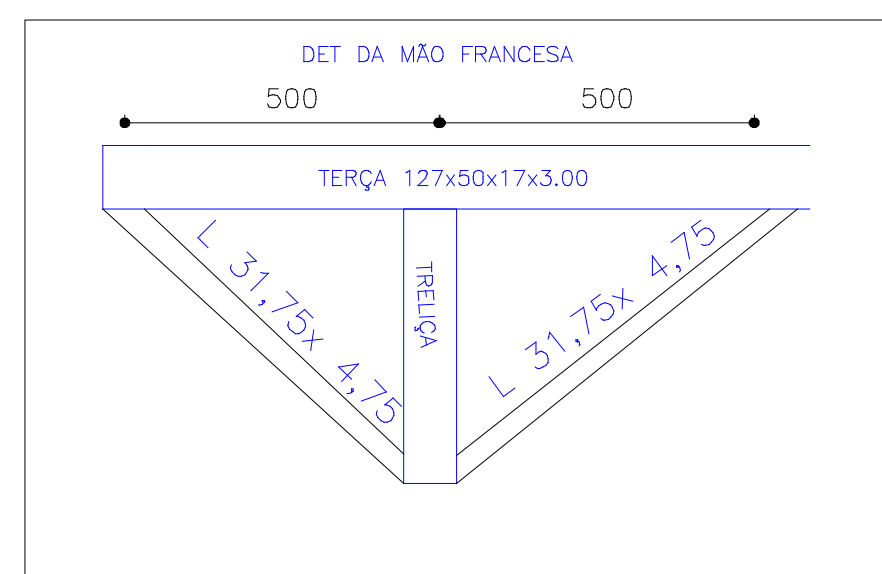
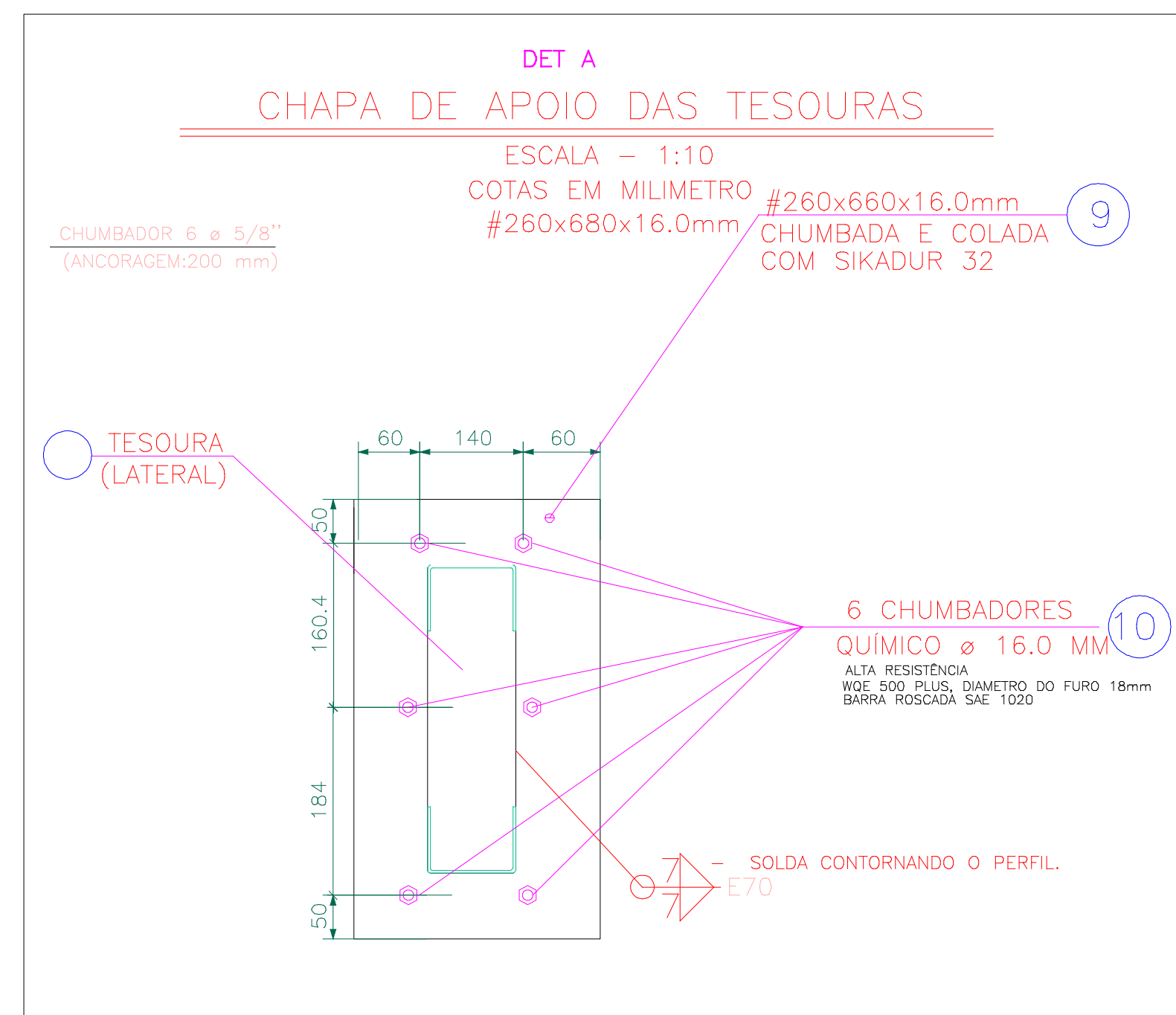
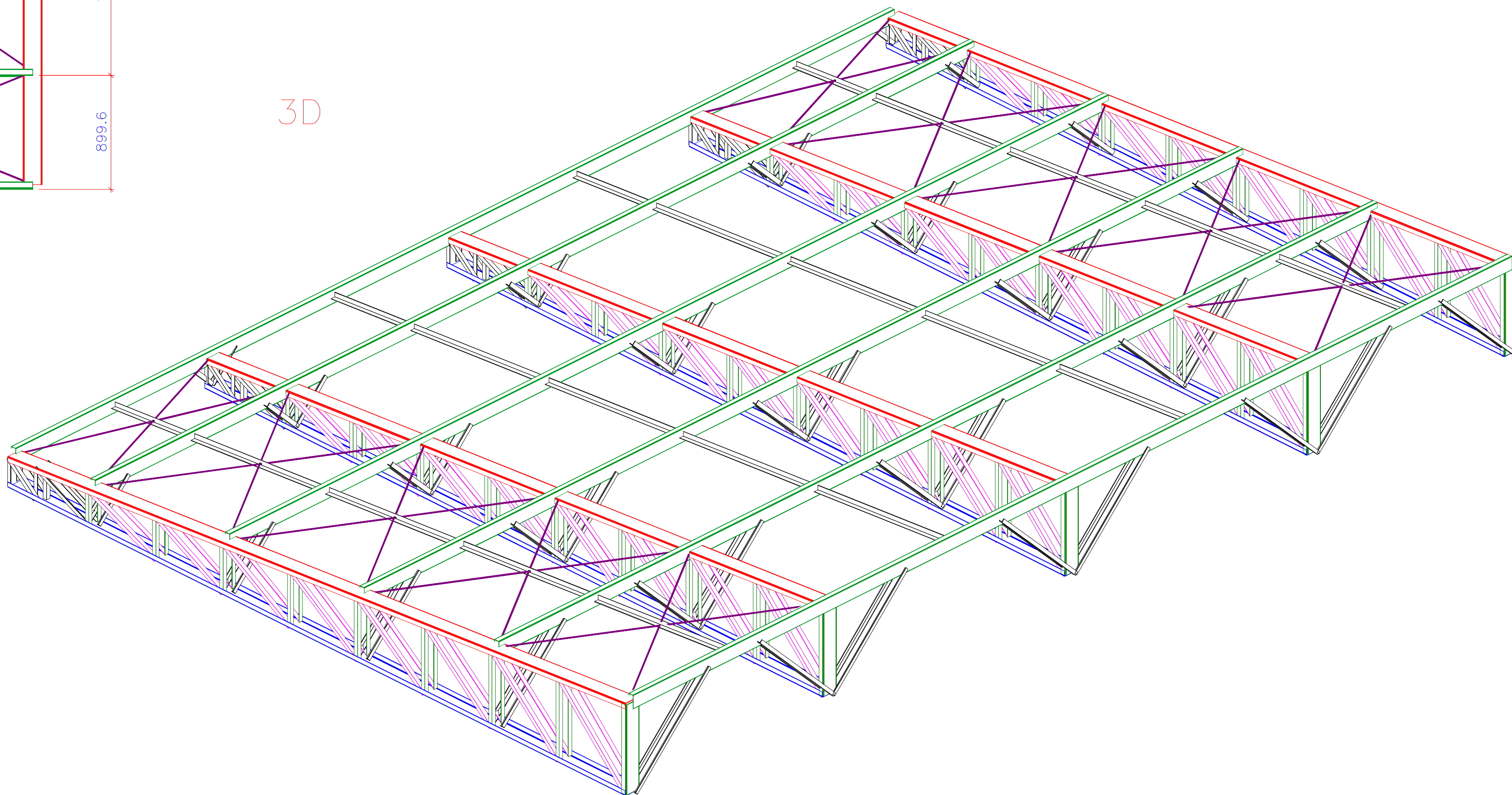


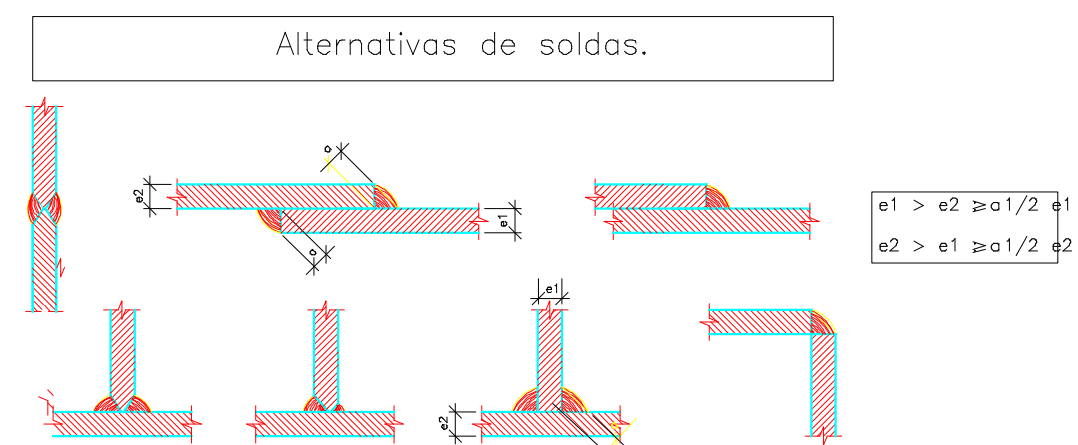


ESQUEMA BÁSICO DE PINTURA

- 1- Remover todos os resíduos de óleo com solvente e estopa.
- 2- Realizar o lixamento manual com lixa à prova d'água, em movimentos circulares
- 3- Inicia-se com lixa 60 para remoção total de ferrugem e carepas, finaliza-se com lixa 100.
- 4- A superfície deve estar limpa e livre de qualquer resíduo, carepa ou ferrugem.

Material		Tabela resumo							
Tipo	Designação	Série	Perfil	Comprimento		Volume		Peso (Kg)	Material (kg)
				Perf. (m)	Material (m)	Perf. (m³)	Material (m³)		
L	A-36	R	38.1x4,75, Duplo U unido genérica	89.534	0,0061	0,007	477,07		
			38.1x4,75	1,738	0,0061	4,63			
			44.45x3 (1.18)	2,641	0,008	59,59			
			1 1/4"x 3/16", Duplo U unido genérica	92.219	0,005	0,004	481,67		
Aço laminado	A-572 345MHS	UDC	100.304	0,007	0,008	31,4	612,87		
			UDC 150X50X4,75	73,085	0,081	0,081	678,34		
Aço galvanizado	A-36	UE	UE 227X50X1,7x2,65	58,800	0,038	0,038	297,74	936,09	
				58,800	131,885	0,119			

Perfil de aço: Quantitativos das superfícies a pintar						
	Tipo	Série	Perfil	Superfície unitária (m ²)	Comprimento (m)	Superfície (m ²)
Aço dobrado	UDC	Ue	Ue 150X50X4,75	0,478	73,085	34,914
			Ue 127X50X172,65	0,492	58,800	28,938
						63,872
Aço laminado			38,1x4,75, Duplo U união genérica	0,305	89,534	27,290
		L	38,1x4,75	0,152	1,728	0,265
			44,45X3,18	0,176	27,641	4,915
			1 1/4"X 3/16", Duplo U união genérica	0,254	9,273	2,355
	R		R 10	0,031	52,119	1,6157
						106,3172

[illegible]